

饰面装修设计与施工作法

施工手册

- 一釉面砖的施工作法
- (1)基层处理：混凝土墙面：将大模板上用清洗干净，常用火碱或洗涤剂清洗再用清水冲刷干净，然后用1：1的聚合水泥砂浆（30% 108胶+70%水）甩成小拉毛，2天后抹成1：3水泥砂浆底层。
- (2)砖墙面：先清扫砖墙表面浮土，剔除砖墙缝溢出的多余灰浆，然后用清水打湿墙面，再用1：3水泥砂浆罩底层。
- 厨房、浴厕墙面先将墙面凿成疏密一致的毛面墙。

- (3)镶贴方法:
- ①粘贴前, 应注意清理基层, 剔凿和修补凸凹不平的墙面后。喷水湿润墙面, 然后涂抹
1: 2水泥砂浆找平, 要拍实、刮平、搓粗, 要求既平整有粗糙
- ②弹竖线: 应先检查墙面的平整度及室内规格尺寸, 测准釉面砖粘结厚度, 一般为**4—6MM**。对室内外粘贴釉面砖的每个墙面均需弹出竖线。
- ③弹水平线: 是保证饰面层表面平整、横平竖直。水平线可用水平仪测出水平线, 在每个墙的两侧先竖向定位釉面砖带, 用两点成一线方法在两侧之间挂线, 用薄钢片勾住拉紧, 这条线就是起找平作用。它用于控制每行砖的水平度。

- ④浸砖和湿润墙面：饰保证饰面质量的关键环节。
- 粘贴前先将釉面砖放入清水中，浸泡**2H**以上，然后取出晾干，水按砖背无积水，方可粘贴。如果浸泡时间不足就会导致釉面砖起壳脱落。
- 砖墙要提前**1**天湿润好，混凝土墙可提前**3—4H**湿润，这样就不会再吸走砂浆中的水分。影响粘贴质量。

- ⑤釉面砖粘贴：1,室内粘贴釉面砖，按缝宽如无具体要求时，一般为**1—1.5MM**。横竖缝宽一致。釉面砖背面粘结层抹满灰浆**5MM**，四周刮成斜面，釉面砖就位后可采用橡皮锤轻击砖面，使其压实与邻面齐平。釉面砖贴好后可进行清缝。扫光表面灰，用竹签划缝，再用棉丝或金属清洁球拭净。贴完一面墙后再将横竖缝划出来。用白水泥浆对墙面釉面砖勾缝，待嵌缝材料硬化后，清洗表面。

（一）、石材干挂施工工艺

- 1、石材的品质要求

施工前测定水平，分块放样，定出整面墙体石材切割尺寸，弹出分格尺寸线，根据规定尺寸打眼，放入金属膨胀螺丝，然后，根据分格尺寸焊接角钢刷防锈漆，挑好石材，注意切割，校正水平垂直后用云石胶粘上下接合缝，等整体安装结束后，进行清理、修补、清理干净。

2、作业流程：规划设计 加工 现场制作钢骨架 石材安装 成品保护

(1)、规划设计：根据设计图纸尺寸和石材品种，以及实地施工测量，设计出石材布置图，并根据石材布置图做出石材加工清单，石材加工清单应标明石材的品质、厚度、加工尺寸、使用部位、加工数量和编号等。

(2)、石材加工：石材加工分加工厂加工和现场加工两种：
加工厂加工：按照石材加工清单的要求进行加工，在石材的侧面标明石材的编号、加工尺寸，并按每一批的加工单进行分类和分批加工、发货

- (3)、钢骨架安装:
 - A. 根据石材布置图进行钢骨架的安装, 所用钢骨架必须用热镀锌钢材制作, 焊接点处进行防锈处理。
 - B. 钢骨架的安装应保证其垂直度和平整度, 垂直度为2mm, 平整度为2mm。
- (4)、石材安装:
 - A. 进场的石材应根据加工清单将石材分类堆放, 同时加强对进场石材的检验工作, 对石材的品种, 加工质量、色差等应严格把关。
 - B. 不能怕不锈钢码片上跷或下降而不把每个螺丝或螺母副紧。
 - C. 石材安装时, 应随时校正其垂直度和平整度, 拧紧螺母, 用云石胶把码片和石材切割槽嵌坞牢固。
- (5)、成品保护: 石材的成品保护包括清洗、打蜡和成品保护等工序, 与地面石材的施工工艺相同

- 二）、花岗岩挂贴施工工艺及技术规范：
花岗岩挂贴是指将大理石饰面板或花岗石饰面板，用锚固、灌浆和粘结等方法固定在建筑物表面的施工方法。
1、工艺流程：
基层处理 绑扎钢筋网 弹线
施工准备
再次切割
材料拆包整理 穿铜丝
钻孔剔槽

- 挂贴 灌浆 擦缝 清洁打蜡 成品保护

(1)、施工准备：包括大理石、花岗岩、花岗石镶贴的组织措施，施工工艺交底，机具准备，材料准备等。

(2)、基层清理：

镶贴或需绑扎钢筋网的基层表面的灰砂、油垢和油渍等应清除干净。如基层为混凝土墙板应凿毛，并对预埋铁件、锚固件是否齐全，位置是否正确进行检查，对遗漏和移位的必须处理调整。

(3)、材料拆包整理：

对拆包的花岗岩或花岗岩进行整理检查，凡是破碎、变色、污染的应挑出，另行堆放。对能用的按规格、品种、颜色分别堆放，并按设计要求将花岗岩按预定的部位顺次摆开在地上，选色、对花纹，色调不一致的要挑出，换上合适，力求对花，使上下、左右、邻接之间花纹大致对上，尽量做到相似雅致。根据预排，依据安装配置图的先后顺序编号，写在板的背面，安装对号入座。同时核对实贴墙面与花岗岩的实际尺寸，通过实测实量，最后定出花岗岩的块数。其中需要切割处理的，要预排好，力求做到符合设计和规范的要求。

- (4)、再次切割、钻孔、剔槽等
一般施工单位均按设计图纸要求规格向厂家订货，包括钻孔、剔槽、倒角、磨边等工作内容。但是，由于设计图纸与实际施工结果不完全一样，发生误差（误差是多种原因造成的，既有设计原因，也有施工原因，其结果无法处理，只好改变花岗岩的尺寸）需改变镶面材料规格尺寸，进行再次切割、钻孔、剔槽、倒角、磨边等工作。

(5)、绑孔钢筋网

柱面挂贴花岗岩，一般在基层表面绑孔钢筋网。墙面镶贴花岗岩，先预埋支架，绑扎钢筋网。钢筋网一般 $\phi 6.5$ - $\phi 8.5$ mm 的线材。横向钢筋为绑扎花岗岩板用。第一道筋横绑在地面以上100mm处，用作绑扎等一层花岗岩板的下口固定钢丝。第二道横筋间距与花岗岩板的高度相同。如采用板面直接与混凝土或砖墙面固定，先在墙面钻孔，沿基层分格线上钻 $\phi 6.5$ - $\phi 8.5$ mm，深度不小于60mm的孔。打入绑扎有双股20-18号铜丝的木塞子，两股铜丝的外露留头10mm长，作为锚固花岗岩板用。

- 如果采用12-15mm或7-8mm的薄板镶贴，不需要钢筋网，采用粘结施工工艺固定板面。

● (6)、弹线

挂贴花岗岩以前，用线锤从上至下在墙面、柱面和门窗找出垂直线，应考虑花岗岩饰面板的厚度，灌注砂浆的空隙，以及钢筋所占尺寸，一般饰面板外皮与结构面的距离以**50mm**为宜。在地面上顺墙（柱）面弹出饰面板外轮廓尺寸线，作为第一层饰面板的基准线。将编好号的花岗岩板在弹好的基准线上就位，每块板缝按设计规定留准，一般留**1mm**缝隙。

(7)、挂贴花岗岩，每块板上下两个面各打**2**或**3**个眼，用中电钻打眼，孔径 ϕ **4-5mm**，深度为**12mm**。孔眼打在板宽两端的**1/4**处，钻孔中心与板背面的距离以**mm**为宜。钻孔后，用扁凿朝花岗岩背面孔壁轻轻剔一道槽，深**5mm**左右，连同孔眼形成鼻眼状，以备埋臣铜丝之用。

施工顺序：一般墙面从边角开始，也可以中间开始，由下往上镶贴。柱梁镶贴，一般先镶两边立柱，后镶横边梁。边柱是由下往上分层镶贴，镶到和梁连接处，也就是边柱最上边一块石板材，要和横梁镶的端部板材配合镶贴，要实测实量施工。如果石板长短不合适时，可采取局部切割磨光的办法，不允许堵小块的作法。

在挂贴花岗岩板时，在花岗岩的背面1：1的水泥砂浆（体积比）掺水泥重量5%的107胶搭毛。使石板背面粗糙，易于粘贴牢固。

- (8)、绑扎铜丝

花岗岩饰面属于高级装饰工程，必须使用**18号、10号铜丝**连接，不可以用铁丝或铁件连花岗岩，因为铁要生锈，时间和节铁锈黄水浸透饰面板的表面，影响装饰效果。用铜丝连接固定，应把铜丝剪成**20mm**左右，铜丝一端伸入孔底，并有铅皮固定牢固，将铜丝顺孔槽弯曲并卧入槽内，使饰面板上下端面不能有铜丝突出，使相邻两块饰面板接缝严密。

在饰面板材对号就位后，先找饰面设计规划线（包括垂直与水平两个方向），将上口外抑，伸手到板的背面，把下口铜丝绑扎在横筋上，不可绑得太紧，应留余量，将铜丝和横筋拴牢即可。把饰面板竖起，绑上口铜丝，用木楔子调整垫稳，用靠尺检查板垂直度，经检查合格后，拴紧铜丝，板材的两侧可塞纸或麻丝。为了固定板的位置，可用拌制好的石膏捣成小团，紧贴在花岗岩板的接缝处，根据板的大小，一般每块板的竖缝上不少于两点，达到固定为止。石膏凝固后，在确保不发生位移的条件下，开始灌水泥砂浆，每次灌水泥砂浆应在板上皮往下留**100mm**，在上层板灌浆前，应将固定石膏顺次拆除，并用水泥擦隙，板面用湿布擦净。

- 第一层花岗岩板镶贴完毕以后，用直尺找垂直，用水平尺找平整，用方尺找阴阳角，使缝隙均匀，上口平直，阴阳角方正，表面平整，然后灌浆，再贴上层。
如果镶贴花岗岩采用粘贴方法，可选用薄型6-12mm厚花岗岩等板材，具体做法：
 - ①砖墙面，先抹18mm厚1：2.5水泥砂浆找平，并划出纹道，在花岗岩板背面满涂2-3厚YJ-III建筑粘结剂胶泥，然后粘贴，再用白水泥或石膏浆擦缝或留缝。
 - ②混凝土墙面，先涂刷一道YJ-302处理剂代替凿毛处理，抹10mm厚1：2.5水泥砂浆找平，并划出纹道，在花岗岩板背在满涂2-3厚YJ-III建筑粘结剂胶泥，然后粘贴，再用白水泥或石膏浆擦缝或留缝。
- (9)、灌浆：灌浆宜用1：2-2.5（体积比）水泥砂浆，厚度为8-12cm，分层灌注。每层灌注150mm左右，每次间隔1-2h，等砂浆初凝后再灌，最后一层灌至低于板面上口80-100mm，作为上一层板灌浆的结合层。
- (10)、清洁打蜡：待全部施工完毕，用麻布擦洗清洁干净后打蜡、擦亮、交工。
- (11)、成品保护：花岗岩为精装修，应及时做好成品保护工作，方法与干挂花岗岩工艺相同。

- (三)、墙面墙砖工程

- 1、工艺流程

基层处理 找规矩 基层抹灰 弹线 浸砖 粘贴勾缝或擦缝。

2、施工要点

①、基层处理

A. 混凝土墙面：首先将凸出墙面的混凝土剔平，然后进行清扫冲洗，对用钢模板施工的光滑混凝土墙面，应进行“毛化处理”。

B. 砖墙体：先堵好脚手洞，凿去凸出墙的梁、柱混凝土及多余的砂浆，然后把墙面、砖缝中残存的散状砂浆、污垢及灰尘等清扫干净。

②、找规矩，贴灰饼冲筋：墙面及四周找规矩时，竖向必须从顶层用大线锤吊全高垂直，并在墙面的阴阳角、门窗两侧以及突出墙的柱、垛等部位，根据垂直，分层设点或以每一步脚手架设头，用1：3水泥砂浆贴50mm*50mm灰饼。

- ③、基层抹灰：厚度一般为**15mm**，用**1：3**水泥砂浆分两遍抹成。
- ④、弹线排砖：在基层抹灰面上，先弹出垂直、水平控制线，再根据设计排列形式，墙面砖规格尺寸和墙面的实际尺寸，横竖进行试排，确定灰缝宽度和面砖出墙尺寸。
- ⑤、浸砖：将饰面砖扫净，放在水中浸泡**2h**以上，直到不泛泡为止，取出待表面晾干或擦净待用。
- ⑥、粘贴：同一立面应按设计要求挑选同一规格、型号、批号、颜色一致的饰面砖。砂浆一般为**1：1**水泥砂浆，厚度**5-7mm**，当贴面为多层或高层时，宜在**1：1**水泥砂浆中掺和适量的粘结胶（如**107**胶）。粘贴时先在面砖背面用浆薄薄刮一下，接着满披贴上墙面，用双手拇指和食指按住面砖轻压，或用钢抹子木柄轻敲砖面，使面砖附线平整粘牢，发现亏缺浆应取下重贴。
- ⑦、勾缝或擦缝：缝宽在**8mm**上，用**1：1**水泥细砂砂浆勾缝，先勾水平缝，再勾垂直缝，勾好后要求凹进面砖表面**2-3mm**。

- （四）、木饰面板及木作工程

- 1、操作程序：

定位放线 基础制作 饰面制作 收口线制作 填平钉眼 硝基亚光油漆 成品保护。

- 2、施工工艺

(1)、施工用木材须按设计及国家有关规定要求的等级采购进场。要求材质充分干燥，无翘曲、虫蛀、破损等且节疤、次纹不能影响外观及质量要求。

(2)、施工用切片夹板应按设计及有关规定要求的等级、品种采购进场。要求板质厚薄均匀、纹理清晰，厚度达到设计要求，无潮湿、裂纹、节疤等天然缺陷。

(3)、木作施工时必须吃透图纸设计要求，进行相应木作的基础工作。采用直钉或马钉及胶水进行固定，做到横平、竖直、尺寸准确；采用蚊钉进行固定，背面胶水涂刷必须均匀到位，做到横平、竖直，尺寸准确、胶结牢固、表面平整、无松动、无起鼓、无明显色差，所有尺寸误差确保在**0.5-1mm**之间。

- (4)、实木收口线及实木角线、门套线等，必须根据图纸设计要求确定材。用大型开料机开料及压光，再根据线型要求进行帛线工作。安装时必须排版上油，确保材质及线型的准确。用汽动钉及胶粘剂固定时，做到接口严整，尺寸准确，固定牢固，无松动，无起鼓，无翘曲。各项尺寸误差必须控制在**0.5-1mm**以内。
- (5)、固定家具及门窗工程施工，根据设计，确定材质，近按工艺的要求进行制作安装，确保款式、尺寸符合设计要求。五金配件安装时，要求固定牢固；螺丝沉入五金配件表面**0.5-1mm**；门铰、门锁、闭门器作用灵活、无异响；拉平高低一致；切口平直、无披灰现象，各项尺寸误差严格控制在**20mm**以内。
- (6)、硝基亚光油漆根据设计要求采用，一般刷二遍，也可多数遍，每遍均需干燥后**30-60**分钟。
- (7)、做好成品保护工作：包括清洗、打蜡和成品保护等工序。

- （六）、墙面乳胶漆工程

- 1、施工工具

砂纸、油漆刷、滚筒等。

- 2、施工顺序

①、第一遍满刮腻子及打磨：室内涂装面较大的缝隙填补平整后，使用批嵌工具满刮乳胶腻子一遍。所有微小砂眼及收缩裂缝均需满刮，以密实、平整、线角棱边整齐为度，同时，应一刮顺一刮地沿着墙面横刮，尽量刮薄，不得漏刮，接头不得留搓，并注意不要玷污门窗及其他物面。腻子干透后，用1号砂纸裹着平整小木板，将腻子渣及高低不平处打磨平整，注意用力均匀，保护棱角。打磨后用棕扫帚清理干净。

②、第二遍满刮腻子及打磨：第二遍满刮腻子方法同头遍腻子，得要求后遍腻子与前遍腻子刮抹方向互相垂直，即应沿着墙竖刮，将墙进一步刮满及打磨平整、光滑为止。

- ③、第一遍涂料：第一遍涂料刷前必须将基层表面清扫干净，擦净浮粉，涂刷时宜用排笔，涂刷顺序一般是从上到下，从左到右，先横后竖，先边线、棱角、小面，后大面。阴角处不得有残积涂料，阳角处不得裹棱。如墙面一次涂刷不能从上到底，应多层次上下同时作业。互相配合协作，避免接搓、刷涂重叠现象。独立面每一遍应用同一批涂料，并一次完成。
- ④、复补腻子：第一遍涂料干透后应普遍检查一遍，如有缺陷应局部复补涂料腻子一遍，并用牛角刮刀刮抹，以免损伤涂料漆膜。

- ⑤、磨光：复补腻子干透后，应用细砂纸将涂面打磨平滑，注意用力应轻而匀，且不得磨穿漆膜。磨后将表面清扫干净。
- ⑥、第二遍涂料涂刷及磨光方法与第一遍相同。
- ⑦、第三遍涂料涂刷顺序与方法和第一遍相同，要求表面更美观细腻，必须使用排物涂刷，大面积涂刷时应多人配合流水作业，互相衔接。一般从不显眼的一头开始，逐渐向另一头循序涂刷，至不显眼处收刷为止，不得出现接搓及刷纹，排笔若粘附在墙上应及时剔掉，高级乳胶漆时，表面应用更细的砂纸轻轻打磨光滑。
- ⑧、高级乳胶漆时，根据需要可涂第四遍涂料，方法同第三遍

- 三、地面工程

- （一）、地面石材和地砖铺贴工艺：

- 1、施工工艺流程：

- 基层清理 找平、弹线 试拼编号 铺设 擦缝 养护 清洁 上蜡

- (1)、基层清理：检查基层平整度和标高是否符合设计要求，偏差较大的应事先凿平修补清扫干净。

- (2)、找平、弹线：用1：2.5水泥砂浆找平，做水平灰饼，弹线找中找方。

- (3)、试拼编号：在铺设大理石、花岗石之前，应对板材进行试拼，对色、拼花、编号整理。

- (4)、铺设:

A. 根据弹线应先铺若干条干线作为基准, 起标筋作用。一般先由厅堂中线往两侧采取退步法铺设。凡是有柱子的大厅, 应先铺设柱子与柱子之间的部分, 然后向两边展开, 最后收口。

B. 铺设大理石或花岗石应事先洒水湿润, 阴干后使用。在铺设前应先在找平层上均匀刷一道素水泥浆, 再用**1: 2.5**干硬性水泥砂浆作粘结层, 厚度约为**20 mm** (根据试铺高度决定粘结层厚度), 用木直尺找平, 铺设板块, 用橡皮锤敲击, 既要达到铺设高度, 又要使砂浆粘结层密实平整。如果有锤击空声, 需揭板增添砂浆, 做到平实为止。放板块时, 浇一层水灰比为**0.5**的素水泥浆, 再放下石板, 用锤轻轻敲击铺平。

(5)、擦缝: 待铺设的大理石或花岗石干硬后, 再用白水泥稠浆擦缝填缝, 表面用干布或棉丝布擦试干净。

- (6)、养护：待地面铺完后，面层铺盖一层塑料薄膜，减少砂浆在硬化过程中的水分蒸发，增强石板与砂浆的粘结牢固，保证地面的铺设质量。养护期一般**3-5**天，在养护期间应禁止踩踏过车。

(7)、清洁上蜡：做好成品保护工作，在完工后做成品保护工作之前，做一次清洁和上蜡工作，最后交工前再做清洁上蜡。

- 一、高档、高质量连云港装修公司
<http://www.0518zs.net/>项目的施工

1、大理石地坪和干挂进口大理石墙柱面的施工：

进口大理石地坪和干挂进口大理石墙柱面的施工除了参照本施工组织设计第三节的施工方案外，结合本工程采用高档进口大理石和花岗岩的特点，还应采取以下措施：

- (1)、做好施工翻样，根据施工图纸和施工现场的尺寸，由项目部施工员进行施工翻样，施工翻样必须报项目技术负责人审核同意方可实施。
- (2)、做好加工清单，施工员根据审核通过的施工翻样，编制石材加工清单，石材加工清单应标明石材的品名、材质、规格尺寸、数量、加工误差等要求。对需进行磨边加工的石材，还应标明磨边的部位，绘制磨边的大样；对需异形加工的石材，除了标明石材的规格尺寸外，还应制作实物样板，并注意样板加工的正反面。

- (3)、石材加工应严格挑选，要求厚度一致、色泽均匀一致、无色差、色斑、裂纹等缺陷。加工应采用红外线切割技术，保证切割加工的准确性。
- (4)、高档石材进场时，在其搬运过程中，应轻装轻卸，并选择安全地点堆放。
- (5)、地面石材应待顶面和墙面施工完工后进行铺贴，石材的施工过程中应严格按本施工组织设计第三节的石材施工方案进行，并加强施工过程的质量控制，确保一次成优。

- (4)、不锈钢和玻璃板块安装
- **A.** 不锈钢（玻璃）板块组装要在立柱和横梁基层全部组装完毕并检验合格后方可进行。
- B.** 玻璃安装前，应对玻璃板块的外观、污染、划痕等检验合格后方可安装。
- C.** 不锈钢（玻璃）板块的安装方向应正确，应按照施工翻样的顺序进行安装。
- (5)、不锈钢（玻璃）板块嵌缝工艺
- A.** 不锈钢：（玻璃）板块嵌缝前应充分清洁间隙，可用专用清洁剂将注胶表面进行净化，加以干燥。
- B.** 将直径为胶缝宽度**1.2**倍的聚乙烯发泡圆垫入缝内，其表央与玻璃板块表面应留有规定的耐候胶缝厚度。
- C.** 在胶缝周边**5cm**宽度范围内应贴保护胶带，以免注胶时污染玻璃表面。
- D.** 注胶完毕后将胶颖表面刮平，并撕去保护胶带。

- （一）裱糊类墙面的构造

墙体上用水泥石灰浆打底，使墙面平整。干燥后满刮腻子，并用砂纸磨平，然后用**107胶**或其它胶粘剂粘贴墙纸。

- （二）裱贴墙纸、墙布主要工艺流程

清扫基层、填补缝隙→石膏板面接缝处贴接缝带、补腻子、磨砂纸→满刮腻子、磨平→涂刷防潮剂→涂刷底胶→墙面弹线→壁纸浸水→壁纸、基层涂刷粘结剂→墙纸裁纸、刷胶→上墙裱贴、拼缝、搭接、对花→赶压胶粘剂气泡→擦净胶水→修整。

- 三) 裱贴墙纸、墙布施工要点

1. 基层处理时,必须清理干净、平整、光滑,防潮涂料应涂刷均匀,不宜太厚。

(1) 混凝土和抹灰基层: 墙面清扫干净,将表面裂缝、坑洼不平处用腻子找平。再满刮腻子,打磨平。根据需要决定刮腻子遍数。

(2) 木基层: 木基层应刨平,无毛刺、戗茬,无外露钉头。接缝、钉眼用腻子补平。满刮腻子,打磨平整。

(3) 石膏板基层: 石膏板接缝用嵌缝腻子处理,并用接缝带贴牢。表面刮腻子。

涂刷底胶一般使用107胶,底胶一遍成活,但不能有遗漏。

2. 为防止墙纸、墙布受潮脱落,可涂刷一层防潮涂料。

3. 弹垂直线和水平线,以保证墙纸、墙布横平竖直、图案正确的依据。

4. 塑料墙纸遇水呀胶水会膨胀,因此要用水润纸,使塑料墙纸充分膨胀,玻璃纤维基材的壁纸、墙布等,遇水无伸缩,无需润纸。复合纸壁纸和纺织纤维壁纸也不宜闷水。

5. 粘贴后,赶压墙纸胶粘剂,不能留有气泡,挤出的胶要及时揩净。

- 1.木护墙板、木墙裙

木护墙板、木墙裙的构造。在墙内埋设防腐木砖，将木龙骨架固定在木砖上，然后将面板钉或粘在木龙骨架上。木龙骨断面为20~40毫米×40~50毫米，木龙骨间距为400~600毫米。

2. 木护墙板、木墙裙施工工艺流程：

处理墙面→弹线→制作木骨架→固定木骨架→安装木饰面板→安装收口线条

3.施工要点

（1）墙面要求平整。如墙面平整误差在10毫米以内，可采取抹灰修整的办法；如误差大于10毫米，可在墙面与龙骨之间加垫木块。

（2）根据护墙板高度，整片或分片安装，在木墙裙底部安装踢脚板，将踢脚板固定在垫木及墙板上，踢脚板高度150毫米，冒头用木线条固定在护墙板上。

- **3)** 根据面板厚度确定木龙骨间尺寸，横龙骨一般在**400**毫米左右，竖龙骨一般在**600**毫米。面板厚度**1**毫米以上时，横龙骨间距可适当放大。

(4) 钉木钉时，护墙板顶部要拉线找平，木压条规格尺寸要一致。

(5) 木墙裙安装后,应立即进行饰面处理,涂刷清油一遍,以防止其他工种污染板面。

- 玻璃砖分隔墙施工要点:

玻璃砖应砌筑在配有两根6~8钢筋增强的基础上。基础高度不应大于150mm, 宽度应大于玻璃砖厚度20mm以上。玻璃砖分隔墙顶部和两端应用金属型材, 其糟口宽度应大于砖厚度10~18mm以上。

当隔断长度或高度大于1500mm时, 在垂直方向每二层设置一根钢筋(当长度、高度均超过1500mm时, 设置二根钢筋); 在水平方向每隔三个垂直缝设置一根钢筋。钢筋伸入糟口不小于35mm。用钢筋增强的玻璃砖隔断高度不得超过4m。

玻璃分隔墙两端与金属型材两翼应留有宽度不小于4mm的滑缝, 缝内用油毡填充; 玻璃分隔板与型材腹面应留有宽度不小于10mm的胀缝, 以免玻璃砖分隔墙损坏。

玻璃砖最上面一层砖应伸入顶部金属型材糟口10~25mm, 以免玻璃砖因受刚性挤压而破碎。

玻璃砖之间的接缝不得小于10mm, 且不大于30mm。

玻璃砖与型材、型材与建筑物的结合部, 应用弹性密封胶密封。

油工验收标准

- 一、油漆工程
 - 1、底漆
- 进入现场，首先清理现场卫生，保证室内无尘土，无污染源，然后清理木器物上的胶类污物。将外露钉帽处理至板面深度**0.5-1mm**处，然后刷**9遍**底漆。刷每三遍底漆后用水磨砂加小砚磨至板面光洁无挡手现象。刷三遍底漆后用腻子将钉眼补平，再刷三遍油漆，刷的过程中将钉眼部分颜色与面板不一致的部分用毛笔加颜料将颜色统一，六遍结束打完砂纸后完成最后三底漆。

— 2、 刮白

- **A、** 先将墙面清理干净，如墙面刷过涂料必须彻底清除。
- **B、** 墙面如凹凸不平，应用石膏粉和白胶找平，如墙过分倾斜或尘旧，应将面层找掉用水泥砂浆重新找平。
- **C、** 新建房屋如无大白底子，应二遍石膏找平再刮五遍大白，如有大白底子酌情刮**2-3**遍大白直至平整。压光大白最后一遍直接压光。
- **D、** 如刷乳胶漆，最后一遍大白完成后，应用砂纸将墙面砂平再刷乳胶漆。
- **E、** 检查大白是否平整可看大白把光或自制**1**米高白炽灯架用白炽灯距墙体表**100-200**直接照射可看出是否平整。
- **F、** 在大白施工中，应注意成品保护，墙柜及装饰物体表面，能遮挡尽量遮住，以免将大白污染装修成品。墙面刮白时，应将墙壁开关、插座遮住或拆掉，防止污染。
- **G、** 棚面的纸面石膏板刮白时，必须先将纸面涂上醇酸可酚，清漆后方事刮白。
- **H、** 乳胶漆应滚**3**遍，滚刷应均匀，不得有滚刷的痕迹，转角处应用小羊毛刷刷匀。

- 3、 面漆

- **A、** 刷面漆前应全面清理室内大白及污染物、灰尘。
- **B、** 第一遍面漆排刷应均匀，不得有刷子纹理，刷完后应用水砂纸沾清水研磨油漆表面至光洁。
- **C、** 第三遍面漆应用干净砂布或其它物品，将油漆杂质淋除，然后再刷（如优质油则不用淋除）。完毕后**24**小时，不得有人走动，以免起灰影响光泽。

- 4、 壁纸工程

- **A、** 先将墙面清理干净，贴壁纸墙面不应刷乳胶漆。
- **B、** 将墙面用滚刷刷上醇酸清漆后，方可贴壁纸。

- **C、** 将壁纸均匀滚涂在墙面，然后将已用水浸泡后的半干壁纸贴在墙上，用专业工具擀压壁纸中气泡，转角处贴实。壁纸与其它装饰接触处整齐无毛刺。
- **D、** 壁纸接缝应整齐无痕迹，花色对正，表面平整。
- **E、** 壁纸贴完后，用干净半干毛巾将表面残留胶类杂物擦干净。

公司现场施工质量检查标准

- 水暖部分
- 1、水暖施工前要绘制一份详细的施工尺寸图。施工是要严格的按图施工。
- 2、暖气安装前要检查一下管、件、暖气等是否有破损，及砂眼。
- 3、暖气安装前要将暖气片刷好银浆，分组加阀、打压。压力要超过原土建施工时所设计的压力。
- 4、过墙镀锌管必须套管。
- 5、钢暖气安装前不要将保护膜提前折掉以免使暖气有划伤。
- 6、接头处要将厚漆和麻处理干净。

- 7、隐蔽的管线要少用连接件，墙面开槽要用无齿锯做到横平竖直。
- 8、洁具安装要平稳，连接要严密，用水实验无渗漏。
- 9、洁具安装要避免使用移位器。
- 三、瓦工部分
- 1、抹灰前要将抹灰处清理干净。
- 2、沙子要过筛，有要有杂物。
- 3、抹灰和贴砖前必须要将管道穿越的墙洞和楼板连接处密实。
- 4、现场抹灰要保持室内干净。
- 5、理石安装要平整、严实牢固，磨边打胶。

- **6、** 阳角、砖要做到**45度**对接。
- **7、** 施工剩余的材料不许开箱拆包。
- **8、** 有明露的水表、阀门等在砌筑前要包好。
- **9、** 下水地漏要堵好，以免落进杂物。
- **10、** 砌墙前对要使用的砖等要在湿透后才砌筑。
- **11、** 每天施工后要清扫地面，施工结束后要清理施工过程中遗留下的一切杂物，并对所剩的材料做好清理入库。
- **12、** 注意成品保护。

- **四、 木工部分**
- **1、 吊顶石膏板与石膏板之间留有5-8mm的施工工缝， 以备后期石膏连接。**
- **2、 石膏板安装应用自攻钉固定， 钉距不得超过300mm。**
- **3、 木龙骨与石膏板接触部分要用白胶粘合。**
- **4、 所有柜门、 房门要用白胶粘合。**
- **5、 衣柜内部必须衬亚光宝丽板， 以免刮伤衣物。**
- **6、 采用木料做墙面或者造型时， 必须采用木龙骨结构， 表面封石膏板。**

- **7、木做面板工艺缝内必须采用黑色玻璃胶填充。**
- **8、木工结束前应将所有相应的玻璃安装完，再转入下道工序。**
- **9、木线应架起，地面不准出现散放木线。**
- **10、地面明走的管道必须用包起来。**
- **11、若刷混油，实木封边应用大号气钉或铁钉带胶安装。**
- **12、所有柜门，折页必须采用不锈钢弹簧折页。**
- **13、做门套时必须采用夹心板立框，内衬高密度板。**

- **14、**做房门时必须采用夹心板叠层做门外套，必须留防扭曲缝，防止门扇变形。
- **15、**地板铺好后，装房门时应安装定门器。
- **16、**抽屉安装必须要有滑道。
- **17、**有三氯氢氨板做柜体时必须采用密度板芯的板材，不许采用刨花板芯的板材，以免封边不牢。
- **五、油工部分**
- **1、**油漆的品种、颜色、性能应符合设计要求。
- **2、**混油腻子应使用防水性腻子，腻子与基本结合不起皮、不粉化、不裂纹。
- **3、**刷油时，不做周边造型事先贴胶带保护，以免刷上油漆。

- 六、大白工程
- 1、石膏板接缝处基底要用嵌缝石膏阻平。
- 2、石膏线必须衬木方，表面自攻钉固定。
- 3、刷乳胶漆时与木做等交接处要用绝缘纸分隔。
- 4、刷乳胶漆前必须彻底清除地面，洒水后再施工。
- 5、刷乳胶漆时大面积墙面必须用滚刷施工，边角方可用小毛刷。
- 6、检查乳胶漆是不准采用沉淀、过期产品。

感谢观看

- 感谢观看

